



EcoStar™ 刺针

几乎可满足各种需求的通用刺针：耐用、节能及可持续性。

GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

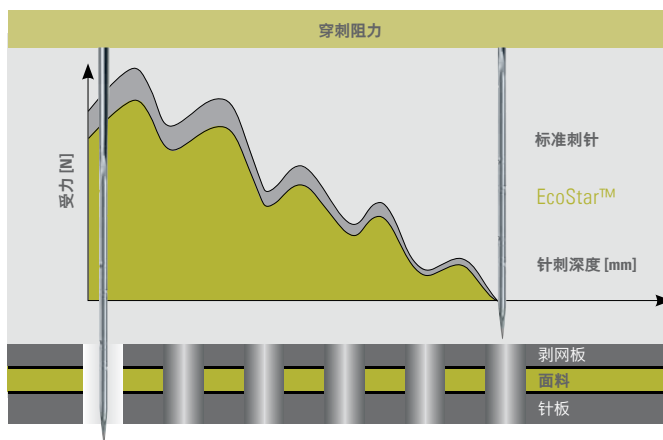
电话 +49 7431 10-0, 传真 +49 7431 10-2088

contact-felting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

特征与特性

- 工作部位为等边三角形
- 从针尖到锥形过渡间的工作部位呈平行状
- 所有棱边上的钩刺尺寸相同
- 传统的钩刺数目：每棱两个钩刺
- 工作部位外凸的核心与边棱呈均匀的120°
- 边棱表面呈长方形
- 比标准刺针的横截面更小（针身横截面积减小了13%）

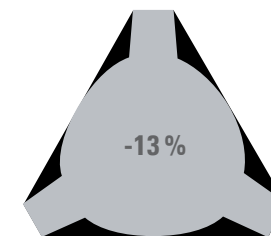


优点

- 成品表面更加平整
- 穿刺阻力低，材料位移小，但效率不打折
- 针刺过程能耗更少



穿刺阻力与机械功的测定



工作部位的横截面

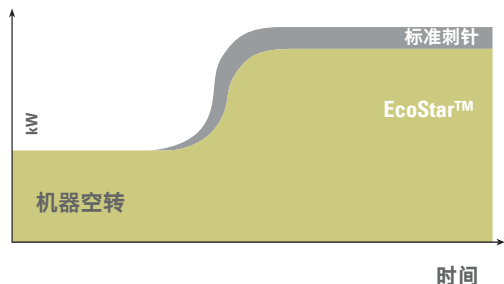
横截面对比 标准三角形(外)与EcoStar™(内)



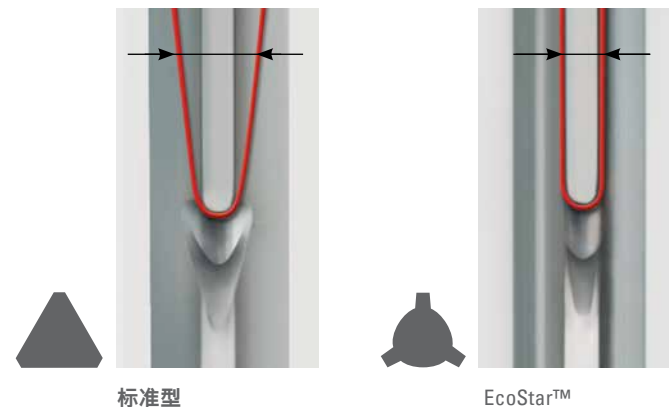
能耗降低计算示例

加工厚重面料时，使用EcoStar™刺针可实现最高7%的节能效果（于应最多节能1KW）。假设设备使用率为85%，若按一年计算（180个工作日），这相当于可节省328欧元（假设每度电0.1欧元）。

- 下切处的成圈角更窄（提高纤维附着效果）以及针身横截面更细（材料位移更小）是实现上述优点的关键所在。



成圈角



应用领域

对产品表面要求严格的任何应用领域

可用性

机号：32-42号

针长：3"、3.5"

钩刺形状：RF

还可据需要提供其他机号、钩刺形状及针长的刺针。



帽子/行李架



行李厢内衬